

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๔๘๘๓ (พ.ศ. ๒๕๕๙)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. ๒๕๑๑

เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระดาษเหนียว

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระดาษเหนียว มาตรฐานเลขที่ มอก. 170 - 2550

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๓๖๘๘ (พ.ศ. ๒๕๕๐) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระดาษเหนียว ลงวันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๐ และออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระดาษเหนียว มาตรฐานเลขที่ มอก. 170 - 2559 ขึ้นใหม่ ดังมีรายการละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลเมื่อพ้นกำหนด ๑๒๐ วัน นับแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๙

อรรชกา สีบุญเรือง

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระดาษเหนียว

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ครอบคลุมเฉพาะกระดาษที่ใช้สำหรับห่อของ กระดาษที่ใช้ทำถุง และกระดาษที่ใช้ทำผิวกล่องกระดาษลูกฟูก

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 กระดาษเหนียว (kraft paper) หมายถึง กระดาษที่มีความแข็งแรงและมีคุณสมบัติเหมาะสำหรับทำกระดาษห่อของ กระดาษทำถุงชั้นเดียวหรือหลายชั้น และกระดาษทำผิวกล่องกระดาษลูกฟูก
- 2.2 มวลมาตรฐาน (grammage) หมายถึง มวลของกระดาษต่อหนึ่งหน่วยพื้นที่ มีหน่วยเป็นกรัมต่อตารางเมตร
- 2.3 ปริมาณความชื้น (moisture content) หมายถึง ปริมาณของน้ำที่มีอยู่ในกระดาษ คิดเป็นร้อยละของมวลกระดาษเดิม ภายใต้สภาวะทดสอบที่กำหนด
- 2.4 การดูดซึมน้ำแบบคอบบ์ (water absorption-Cobb method) หมายถึง มวลของน้ำเป็นกรัม ที่กระดาษดูดซึมไว้ต่อพื้นที่ 1 ตารางเมตร ภายในระยะเวลาที่กำหนด
- 2.5 การซึมผ่านของอากาศ (air permeance) หมายถึง ค่าเฉลี่ยการไหลของอากาศผ่านหนึ่งหน่วยพื้นที่ของกระดาษ ภายใต้ความต่างความดันในหนึ่งหน่วยเวลา
- 2.6 ความต้านแรงฉีกขาด (internal tearing resistance) หมายถึง ความสามารถของกระดาษที่จะต้านแรงซึ่งทำให้ชั้นทดสอบหนึ่งชั้นขาดต่อจากรอยขาดเดิม
- 2.7 ที อี เอ (tensile energy absorption, TEA) หมายถึง ปริมาณพลังงานต่อหนึ่งหน่วยพื้นที่ ซึ่งกระดาษได้รับความยืดจากแรงดึงสูงสุดจนขาด
- 2.8 ความยืด (elongation) หมายถึง ความยาวของกระดาษที่ยืดตัวออกจนขาดเนื่องจากแรงดึง คิดเป็นร้อยละของความยาวเดิมของกระดาษ
- 2.9 ความต้านแรงดึง (tensile strength) หมายถึง แรงดึงสูงสุดต่อหนึ่งหน่วยความกว้างของกระดาษ ที่ชั้นทดสอบสามารถรับแรงได้ก่อนขาด
- 2.10 ความต้านแรงดันทะลุ (bursting strength) หมายถึง ความสามารถของกระดาษที่จะต้านแรงดันสูงสุดที่กระทำตั้งฉากกับระนาบของชั้นทดสอบ จนทำให้ชั้นทดสอบแยกขาดจากกัน
- 2.11 ความต้านแรงกดวงแหวน (ring crush resistance) หมายถึง ความสามารถของกระดาษที่จะต้านแรงกดที่กระทำอย่างสม่ำเสมอบนขอบของชั้นทดสอบ ซึ่งจับยึดให้เป็นรูปวงแหวนด้วยเครื่องมือจับยึด จนกระทั่งชั้นทดสอบเสียรูปทรง

- 2.12 แนวขนานเครื่อง (machine direction, MD) หมายถึง แนวของกระดาษที่ขนานกับแนวยาวของเครื่องจักรผลิตกระดาษ
- 2.13 แนวขวางเครื่อง (cross machine direction, CD) หมายถึง แนวของกระดาษที่ตั้งฉากกับแนวยาวของเครื่องจักรผลิตกระดาษ
- 2.14 ด้านสักหลาด (felt side) หมายถึง ผิวหน้าของกระดาษด้านที่ติดกับผ้าสักหลาดของเครื่องจักรผลิตกระดาษ
- 2.15 ด้านตะแกรง (wire side) หมายถึง ผิวหน้าของกระดาษด้านที่ติดกับตะแกรงของเครื่องจักรผลิตกระดาษ

3. ประเภท ชนิด ชั้นคุณภาพ และแบบ

- 3.1 กระดาษเหนียว แบ่งเป็น 4 ประเภท คือ
 - 3.1.1 กระดาษห่อของ (wrapping paper) เหมาะสำหรับห่อของ
 - 3.1.2 กระดาษถุงชั้นเดียว (shopping bag paper) เหมาะสำหรับใช้ทำถุงกระดาษทั่วไป
 - 3.1.3 กระดาษถุงหลายชั้น (multiwall sack paper) เหมาะสำหรับทำถุงที่ใช้รับน้ำหนักหรือรับแรงกระทำได้สูง แบ่งเป็น 2 ชนิด คือ
 - 3.1.3.1 ชนิดยี่ด แบ่งเป็น 2 ชั้นคุณภาพ คือ
 - (1) ชั้นคุณภาพ 1
 - (2) ชั้นคุณภาพ 2
 - 3.1.3.2 ชนิดไม่ยี่ด
 - 3.1.4 กระดาษผิวกล่อง (liner board) เหมาะสำหรับทำผิวแผ่นกระดาษลูกฟูก แบ่งเป็น 2 ชั้นคุณภาพ คือ
 - 3.1.4.1 ชั้นคุณภาพ 1
 - 3.1.4.2 ชั้นคุณภาพ 2
- 3.2 กระดาษเหนียว แบ่งเป็น 2 แบบ คือ
 - 3.2.1 แบบม้วน
 - 3.2.2 แบบแผ่น

4. ขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน

4.1 แบบม้วน

- 4.1.1 ความกว้างของม้วนกระดาษเหนียวต้องเป็นไปตามที่ระบุไว้ที่ฉลาก โดยจะมีเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนได้ไม่เกิน $+5_0$ mm

การทดสอบให้วัดด้วยเครื่องวัดละเอียดถึง 1 mm

- 4.1.2 เส้นผ่านศูนย์กลางของม้วนให้เป็นไปตามข้อตกลงระหว่างผู้ซื้อและผู้ขาย โดยจะมีเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนได้ไม่เกิน ± 80 mm

การทดสอบให้วัดด้วยเครื่องวัดละเอียดถึง 1 mm

4.2 แบบแผ่น

ความกว้างและความยาวของกระดาษเหนียวต้องเป็นไปตามที่ระบุไว้ที่ฉลาก โดยจะมีเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนได้ไม่เกิน $+5_0$ mm

การทดสอบให้วัดด้วยเครื่องวัดละเอียดถึง 1 mm

5. คุณลักษณะที่ต้องการ

5.1 ลักษณะทั่วไป

กระดาษเหนียวต้องปราศจากตำหนิ เช่น ฉีกขาด ยับย่น เปื้อน เป็นรู และหากมีรอยต่อต้องไม่เกิน 3 รอย โดยใช้วัสดุเหนียวยึดให้กระดาษใช้งานแบบต่อเนื่องได้ และให้ทำเครื่องหมายแสดงรอยต่อในแต่ละม้วนให้ชัดเจน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5.2 คุณลักษณะที่ต้องการอื่น ๆ

5.2.1 กระดาษห่อของ

ต้องเป็นไปตามตารางที่ 1

5.2.2 กระดาษถุงชั้นเดียว

ต้องเป็นไปตามตารางที่ 2

5.2.3 กระดาษถุงหลายชั้น

ต้องเป็นไปตามตารางที่ 3

5.2.4 กระดาษผิวกล่อง

5.2.4.1 ชั้นคุณภาพ 1

ต้องเป็นไปตามตารางที่ 4

5.2.4.2 ชั้นคุณภาพ 2

ต้องเป็นไปตามตารางที่ 5

ตารางที่ 1 คุณลักษณะที่ต้องการอื่น ๆ ของกระดาษห่อของ
(ข้อ 5.2.1)

รายการที่	คุณลักษณะ	หน่วย	เกณฑ์กำหนด						วิธีทดสอบตาม
			มวลมาตรฐาน (g/m ²)						
			35	40	55	65	80	110	
1	มวลมาตรฐาน คลาดเคลื่อนได้ไม่เกิน	%	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	ISO 536
2	ปริมาณความชื้น ไม่เกิน	%	10	10	10	10	10	10	ISO 287
3	การดูดซึมน้ำต้านตะแกรง 60 s ไม่เกิน	g/m ²	35	35	35	35	40	40	ISO 535
4	ความต้านแรงฉีกขาด ไม่น้อยกว่า	mN							ISO 1974
	แนวขนานเครื่อง		180	220	250	340	630	740	
	แนวขวางเครื่อง		220	270	310	350	660	800	
5	ความต้านแรงดันทะลุ ไม่น้อยกว่า	kPa	80	100	120	130	140	180	ISO 2758
6	ความต้านแรงดึง ไม่น้อยกว่า	KN/m	1.20	1.40	1.70	1.90	2.50	3.40	ISO 1924-2
	แนวขนานเครื่อง								

ตารางที่ 2 คุณลักษณะที่ต้องการอื่น ๆ ของกระดาษถุงชั้นเดียว
(ข้อ 5.2.2)

รายการ ที่	คุณลักษณะ	หน่วย	เกณฑ์กำหนด			วิธีทดสอบ ตาม
			มวลมาตรฐาน (g/m ²)			
			80	110	120	
1	มวลมาตรฐาน คลาดเคลื่อนได้ไม่เกิน	%	± 5	± 5	± 5	ISO 536
2	ปริมาณความชื้น ไม่เกิน	%	10	10	10	ISO 287
3	การดูดซึมน้ำด้านตะแกรง 2 min ไม่เกิน	g/m ²	70	70	70	ISO 535
4	ความต้านแรงฉีกขาด ไม่น้อยกว่า	mN				ISO 1974
	แนวขนานเครื่อง		630	740	810	
	แนวขวางเครื่อง		660	800	870	
5	ความต้านแรงดันทะลุ ไม่น้อยกว่า	kPa	140	180	200	ISO 2758
6	ความต้านแรงดึง ไม่น้อยกว่า	kN/m				ISO 1924-2
	แนวขนานเครื่อง		2.5	3.4	3.8	

ตารางที่ 3 คุณลักษณะที่ต้องการอื่น ๆ ของกระดาษถุงหลายชั้น
(ข้อ 5.2.3)

รายการ ที่	คุณลักษณะ	หน่วย	เกณฑ์กำหนด					วิธีทดสอบ ตาม
			มวลมาตรฐาน (g/m ²)					
			ชนิด ไม่ยึด	ชนิดยึด		ชนิดยึด		
				ชั้นคุณภาพ 1		ชั้นคุณภาพ 2		
75	80	95	80	95				
1	มวลมาตรฐาน คลาดเคลื่อนได้ไม่เกิน	%	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	ISO 536
2	ปริมาณความชื้น ไม่เกิน	%	10	10	10	10	10	ISO 287
3	การดูดซึมน้ำด้านตะแกรง 2 min ไม่เกิน	g/m ²	70	70	70	70	70	ISO 535
4	การซึมผ่านของอากาศ ไม่น้อยกว่า	µm/Pa · s	2.26	2.26	2.26	2.26	2.26	ISO 5636-3
5	ความต้านแรงฉีกขาด ไม่น้อยกว่า	mN						ISO 1974
	แนวขนานเครื่อง		780	1 000	1 235	745	1 000	
6	ที่ อี เอ ไม่น้อยกว่า	J/ m ²						ISO 1924-2
	แนวขนานเครื่อง		55	100	150	90	100	
	แนวขวางเครื่อง		120	90	135	75	90	
7	ความยืด ไม่น้อยกว่า	%						ISO 1924-2
	แนวขนานเครื่อง		1.6	7	7	6	6	
	แนวขวางเครื่อง		6	6	6	5	5	

ตารางที่ 4 คุณสมบัติที่ต้องการอื่น ๆ ของกระดาษผิวกล่องชั้นคุณภาพ 1
(ข้อ 5.2.4.1)

รายการที่	คุณลักษณะ	หน่วย	เกณฑ์กำหนด										วิธีทดสอบ ตาม				
			มวลมาตรฐาน (g/m ²)														
			125	140	150	170	175	185	200	230	250	275		335			
1	มวลมาตรฐาน คลาดเคลื่อนได้ไม่เกิน	%	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	ISO 536	
2	ปริมาณความชื้นไม่เกิน	%	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	ISO 287
3	การดูดซึมน้ำ 2 min ไม่เกิน	g/m ²	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	ISO 535
4	ความต้านแรงกดวงแหวน ไม่น้อยกว่า แนวขวางเครื่อง	kN/m	0.919	1.118	1.250	1.440	1.530	1.710	1.927	2.360	2.447	2.644	2.819				ISO 12192 ¹
5	ความต้านแรงดันทะลุ ไม่น้อยกว่า	kPa	338	378	405	459	473	500	540	621	675	743	905				ISO 2759

¹ หมายเหตุ เครื่องทดสอบที่ใช้เป็นแบบแท่นยึดตายตัว (fixed – platen compression testing machine)

ตารางที่ 5 คุณสมบัติที่ต้องการอื่น ๆ ของกระดาษพิวกล่องชั้นคุณภาพ 2
(ข้อ 5.2.4.2)

รายการที่	คุณลักษณะ	หน่วย	เกณฑ์กำหนด										วิธีทดสอบ ตาม			
			มวลมาตรฐาน (g/m ²)													
			110	125	150	170	175	185	200	225	230	250				
1	มวลมาตรฐาน คลาดเคลื่อนได้ไม่เกิน	%	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	ISO 536	
2	ปริมาณความชื้นไม่เกิน	%	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	ISO 287
3	การดูดซึมน้ำ 2 min ไม่เกิน	g/m ²	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	ISO 535
4	ความต้านแรงกดวงแหวน ไม่น้อยกว่า แนวขวางเครื่อง	kN/m	0.657	0.853	1.180	1.380	1.467	1.640	1.840	2.057	2.100	2.360				ISO 12192 ¹
5	ความต้านแรงดันทะลุ ไม่น้อยกว่า	kPa	220	250	300	340	350	370	400	450	460	500				ISO 2759

¹ หมายเหตุ เครื่องทดสอบที่ใช้เป็นแบบแกนยึดตายตัว (fixed - platen compression testing machine)

6. เครื่องหมายและฉลาก

- 6.1 ที่กระดาษเหนียวทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่ายชัดเจน
- (1) คำว่า “กระดาษเหนียว”
 - (2) ประเภท ชนิด หรือชั้นคุณภาพ (ถ้ามี)
 - (3) มวลมาตรฐาน เป็น กรัมต่อตารางเมตร
 - (4) ขนาด
 - (4.1) แบบม้วน ให้ระบุความกว้าง และเส้นผ่านศูนย์กลางของม้วนเป็นเซนติเมตร
 - (4.2) แบบแผ่น ให้ระบุความกว้างและความยาวของแผ่นเป็นมิลลิเมตร
 - (5) ปริมาณบรรจุ
 - (5.1) แบบม้วน ให้ระบุน้ำหนักสุทธิ หรือน้ำหนักรวมเป็นกิโลกรัม
 - (5.2) แบบแผ่น ให้ระบุจำนวนแผ่นในแต่ละห่อ

หมายเหตุ 1 รีม เท่ากับ 500 แผ่น
 - (6) เดือน ปีที่ทำ หรือรหัสรุ่นที่ทำ
 - (7) ชื่อผู้ทำ หรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
 - (8) ประเทศที่ทำ
- ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศด้วย ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

7. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

- 7.1 การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน ให้เป็นไปตามภาคผนวก ก.

8. สภาวะทดสอบ

- 8.1 สภาวะทดสอบ

ให้เตรียมชิ้นทดสอบและทดสอบในห้องปฏิบัติการทดสอบที่อุณหภูมิ $(27 \pm 1) ^\circ\text{C}$ ความชื้นสัมพัทธ์ $(65 \pm 2) \%$ และให้ชิ้นทดสอบอยู่ในสภาวะทดสอบเป็นเวลา 24 h ก่อนการทดสอบ โดยยกเว้นการทดสอบตามข้อ 4 และข้อ 5.1

ภาคผนวก ก.

การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

(ข้อ 7.1)

ก.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง กระจาดเหินยว ประเภท ชนิด ชั้นคุณภาพ แบบ และมวลมาตรฐานเดียวกัน ทำโดยกรรมวิธีการผลิตอย่างเดียวกัน และทำขึ้นในคราวเดียวกัน

ก.2 การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการชักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้

ก.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบขนาดและลักษณะทั่วไป

ก.2.1.1 กระจาดเหินยวแบบม้วน

(1) ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันตามจำนวนที่กำหนดไว้ในตารางที่ ก.1 สดมภ์ที่ 2 นำไปทดสอบขนาด (ความกว้างของม้วน และเส้นผ่านศูนย์กลางของม้วน) และลักษณะทั่วไป

หมายเหตุ การทดสอบขนาดของม้วนกระจาดเหินยว ลักษณะทั่วไป และเครื่องหมายแสดงรอยต่อให้ทำที่โรงงาน

ตัดกระจาดเหินยว 3 รอบแรกของทุกม้วนที่สุ่มออกมาจากม้วนก่อน แล้วตัดตัวอย่างจากทุกม้วน ม้วนละ 1 แผ่น ให้ยาวพอที่จะนำไปเตรียมแผ่นทดสอบขนาด 300 mm x 450 mm โดยให้ด้านยาวเป็นแนวขนานเครื่อง กรณีที่ไม่ทราบว่ามีด้านใดเป็นแนวขนานเครื่อง ให้ตัดแผ่นทดสอบมีขนาด 450 mm x 450 mm จำนวน 20 แผ่น โดยตัวอย่างต้องไม่เสียหาย

หมายเหตุ การตัดแผ่นทดสอบให้ทำที่โรงงาน

(2) จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 4.1 และข้อ 5.1 ในแต่ละรายการต้องไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับที่กำหนดในตารางที่ ก.1 สดมภ์ที่ 3 จึงจะถือว่ากระจาดเหินยวรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ ก.1 แผนการชักตัวอย่างสำหรับการทดสอบขนาดและลักษณะทั่วไป

ของกระจาดเหินยวแบบม้วน

(ข้อ ก.2.1.1)

ขนาดรุ่น (ม้วน)	ขนาดตัวอย่าง (ม้วน)	เลขจำนวนที่ยอมรับ (ม้วน)
ไม่เกิน 50	2	0
51 ถึง 500	8	1
501 ถึง 3 200	13	2
เกิน 3 200	20	3

ก.2.1.2 กระดาษเหนียวแบบแผ่น

- (1) ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันตามจำนวนที่กำหนดในตารางที่ ก.2 สดมภ์ที่ 2 ดึงกระดาษเหนียว 3 แผ่นแรกและ 3 แผ่นหลังออกจากทุกรีมที่สุ่มมาก่อน นำไปทดสอบขนาด (ความกว้างและความยาวของแผ่นกระดาษเหนียว) และลักษณะทั่วไป

หมายเหตุ การทดสอบขนาดและลักษณะทั่วไปของกระดาษเหนียวแบบแผ่น อาจทำการทดสอบที่โรงงาน เนื่องจากกระดาษเหนียวแบบแผ่นก่อนตัดรีมมีขนาดใหญ่

จากนั้นสุ่มตัวอย่างจากทุกรีมเพื่อนำไปเตรียมแผ่นทดสอบขนาด 300 mm x 450 mm โดยให้ด้านยาวเป็นแนวขนานเครื่อง กรณีที่ไม่ทราบว่าเป็นด้านใดเป็นแนวขนานเครื่อง ให้ตัดแผ่นทดสอบมีขนาด 450 mm x 450 mm จำนวน 20 แผ่น โดยตัวอย่างต้องไม่เสียหาย

หมายเหตุ การตัดแผ่นกระดาษทดสอบให้ทำที่โรงงาน กรณีที่ตัวอย่างกระดาษมีขนาดเล็กกว่าขนาดของแผ่นกระดาษทดสอบ ใช้ตัวอย่างกระดาษที่สุ่มมาโดยให้มีจำนวนเพียงพอสำหรับการทดสอบ คุณลักษณะที่ต้องการอื่น ๆ

- (2) จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 4.2 และข้อ 5.1 ในแต่ละรายการต้องไม่เกินจำนวนที่ยอมรับที่กำหนดในตารางที่ ก.2 สดมภ์ที่ 4 จึงจะถือว่ากระดาษเหนียวรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ ก.2 แผนการชักตัวอย่างสำหรับการทดสอบขนาด และลักษณะทั่วไป
ของกระดาษเหนียวแบบแผ่น
(ข้อ ก.2.1.2)

ขนาดรุ่น (รีม)	ขนาดตัวอย่าง (รีม)	ขนาดตัวอย่างที่สุ่มจาก สดมภ์ที่ 2 (แผ่น)	เลขจำนวนที่ยอมรับ
ไม่เกิน 1 200	5	5	0
1 201 ถึง 35 000	8	8	1
เกิน 35 000	13	13	2

หมายเหตุ 1 รีม เท่ากับ 500 แผ่น

ก.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบคุณลักษณะที่ต้องการอื่น ๆ

ก.2.2.1 กระดาษเหนียวแบบม้วน

- (1) ให้ใช้ตัวอย่างตามข้อ ก.2.1.1 (1) (จำนวน 20 แผ่น) นำไปเตรียมขึ้นทดสอบสำหรับการทดสอบคุณลักษณะที่ต้องการอื่น ๆ ให้มีขนาดและจำนวนของขึ้นทดสอบตามวิธีทดสอบที่กำหนดในแต่ละวิธี
- (2) ค่าเฉลี่ยของผลทดสอบคุณลักษณะที่ต้องการอื่น ๆ ของกระดาษเหนียวแบบม้วนในแต่ละรายการต้องเป็นไปตามข้อ 5.2 จึงจะถือว่ากระดาษเหนียวรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ก.2.2.2 กระดาษเหนียวแบบแผ่น

- (1) ให้ใช้ตัวอย่างตามข้อ ก.2.1.2 (1) (จำนวน 20 แผ่น) นำไปเตรียมขึ้นทดสอบสำหรับการทดสอบคุณลักษณะที่ต้องการอื่น ๆ ให้มีขนาดและจำนวนของขึ้นทดสอบตามวิธีทดสอบที่กำหนดในแต่ละวิธี
- (2) ค่าเฉลี่ยของผลทดสอบคุณลักษณะที่ต้องการอื่น ๆ ของกระดาษเหนียวแบบแผ่นในแต่ละรายการต้องเป็นไปตามข้อ 5.2 จึงจะถือว่ากระดาษเหนียวรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ก.3 เกณฑ์ตัดสิน

- ก.3.1 ตัวอย่างกระดาษเหนียวแบบม้วนต้องเป็นไปตามข้อ ก.2.1.1 (2) และข้อ ก.2.2.1 (2) ทุกข้อ จึงจะถือว่ากระดาษเหนียวแบบม้วนรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้
 - ก.3.2 ตัวอย่างกระดาษเหนียวแบบแผ่นต้องเป็นไปตามข้อ ก.2.1.2 (2) และข้อ ก.2.2.2 (2) ทุกข้อ จึงจะถือว่ากระดาษเหนียวแบบแผ่นรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้
-